

Zip Mark III: Efterbehandlingsutrustning

Zip-A3E: Giljotinblad och roterande verktygskasset

Zip-CSCL: Giljotinblad, T1 verktygsstation och roterande verktygskasset

Zip-TS1L: Giljotinblad, T2 verktygsstation och roterande verktygskasset

Zip-TS2L: Giljotinblad, T1 verktygsstation, T2 verktygsstation och roterande verktygskasset

Zip Mark III konfigurationer	Zip-A3E	Zip-CSCL	Zip-TS1L	Zip-TS2L
Giljotinblad*	X	X	X	X
(*Giljotinbladet programmeras som "sax" eller korsskärning med varierande längd.)				
Roterande verktygskasset	X	X	X	X
Dubbelskärning	X	X	X	X
Perforering**	X	X	X	X
Bigning**	X	X	X	X
Halvskärning	X	X	X	X
(**Krävs roterande verktygskasset)				
Verktygsstation (T2)			X	X
Falsning			X	X
Perforering			X	X
Stansning			X	X
Prägling			X	X
Halvskärning			X	X
Håltagning			X	X
Verktygsstation (T1)		X		X
Falsning		X		X
Perforering		X		X
Halvskärning		X		X
Håltagning		X		X
Verktygsstation (T2) (montering av hålstansning förinbindning)			X	X

Max arkstorlek:	374 x 508 mm
Minsta färdigt arbete:	41 x 25 mm
Inmatningskapacitet:	343 mm
Matare:	Motoriserat transportband
Avkänning av dubbla ark:	Ja
Klarar två-sidigt UV-bestrukna ark:	Ja
Antal lagrade arbeten:	Upp till 500
Volt:	110 eller 220